



# HT -250-RT

El equipo HT-250 RT fue diseñado para vehículos furgones de hasta 33 m<sup>3</sup> para el transporte de productos refrigerados y super congelados. Es operado por un compresor TM 15 adosado a la polea del cigüeñal del vehículo. Condensador de aspecto aerodinámico montado sobre el techo. Evaporador resistente de diseño compacto que permite optimizar el espacio de carga.



## Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas		Temperatura °C	kcal/h	watt
30° C (ATP Standard)	R-404A	0	3,498	4,068
		-10	2,475	2,878
		-20	1,660	1,931
Compresor	Modelo	TM-15		
	N° de Cilindros	6		
	Desplazamiento (cm <sup>3</sup> )	147		
Gas Refrigerante	R-404a 2.0kg			
Flujo de Aire (m <sup>3</sup> /h)	1.786			
Voltaje Disponible	DC 12V/DC 24V			
Motor Trifasico	Entrada	-		
	Salida	-		
Descongelamiento	Descongelamiento automático por gas caliente			
Medidas (Largo x Ancho x Alto/mm) Peso(KG)	Condensador	956 X 910 X 182 (20)		
	Evaporador	1200 X 689 X 170 (29)		
	Tablero de Comando	105 X 75 X 48		



- Forzadores y turbinas de mayor eficiencia
- Controlador de cabina de fácil programación y utilización.
- Descongelamiento automático realizado por gas caliente.
- Constante supervisión de la temperatura de la caja.



- Refrigerante ecológico R-404A.
- Carcasa resistente y durable.
- Potente flujo de aire.
- Fácil instalación.

**THERMO SUR**  
REFRIGERACION S.A.

